NESTING

Die kompakte 3-Achs-Baureihe für die Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffplatten

DEUTSCH

KOMPAKT,
FLEXIBEL UND
HOCH PRODUKTIV

NESTING

Belotti-Baureihe NESTING eignet sich ideal für die Bearbeitung großer Aluminium- und technischer Kunststoffplatten mit einer Dicke von bis zu 50 mm.
Eine automatisierte und hochflexible technologische Lösung, die entwickelt wurde, um den Anforderungen zahlreicher Marktplätze gerecht zu werden: Verpackung, mechanische Industrie, Messlehren, Automobil- und Luftfahrtindustrie.
Die minimale Stellfläche in Verbindung mit der hohen

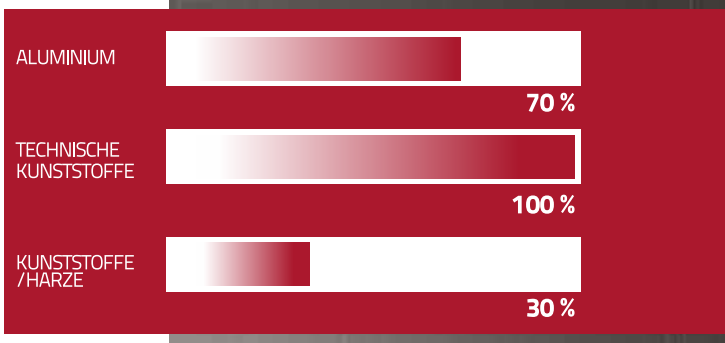
SCHAU DAS VIDEO

NESTING

Die kompakte 3-Achs-Baureihe für die Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffplatten

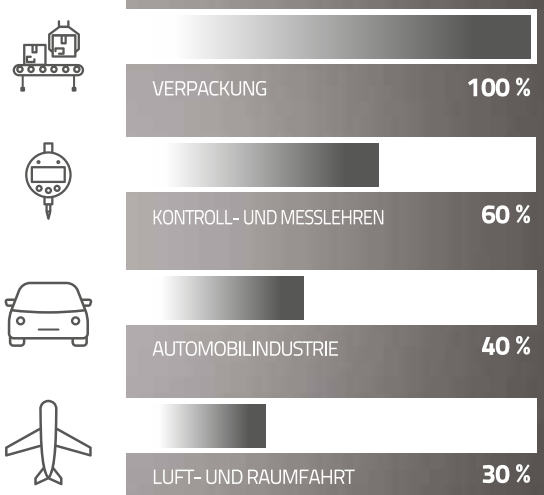
Dynamik des Fräskopfes garantiert eine **maximale Qualität** zu bearbeitenden **Oberflächen**, **hohe Produktivität** und **Optimierung des eingesetzten Materials.**
Die Belotti NESTING-Besarbeitungsentren sind so konzipiert, dass sie während des gesamten Bearbeitungszyklus mannlos fertigen können, was eine **erhebliche Reduzierung der Bedienerkosten** und **somit eine hohe Investitionsrentabilität (ROI) ermöglichen.**

Bearbeitbare Materialien*



*Effizienzindikatoren nach Materialart

Anwendungsbereiche



EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

WICHTIGSTE EIGENSCHAFTEN

- Kompakte, monolithische geschweißte und wärmebehandelte Stahlkonstruktion mit doppelten 90°-Führungsschienen auf beiden Seiten des Sockels, um eine hohe Steifigkeit der Traverse zu gewährleisten
- Aluminium -Vacuum- Absaugtisch und MDF-Platte, speziell für die Bearbeitung von großen und kleinen Bauteilen konzipiert
- 3-Achsen-Kopf mit Absaugsystem mit elektronischer Einstellung der Haube durch CN
- Minimalmengenschmier-System -MQL- durch die Spindel, sehr empfehlenswert für die Aluminiumbearbeitung
- "Easy Programming", die von Belotti entwickelte CAM/CNC-Plug-in-Software dient der Vereinfachung der Programmierung von Schachtelungen für 2D-Geometrien und komplexe Bearbeitungen

VORTEILE

- REDUZIERUNG DER INSTALLATIONSZEIT UND KOSTEN: Die Maschine wird bereits montiert geliefert, was die Handhabungs- und Positionierungsvorgänge beschleunigt
- HOHE FLEXIBILITÄT UND ANPASSUNGSFÄHIGKEIT DER KONFIGURATIONEN
- OPTIMIERUNG DER DURCHLAUFZEITEN, DES MATERIALEINSATZES UND DES ENERGIEVERBRAUCHS
- SIGNIFIKANTE REDUZIERUNG DER BETRIEBSKOSTEN dank der Möglichkeit, im mannlosen Betrieb zu arbeiten
- MAXIMALE GESCHWINDIGKEIT UND PRÄZISION bei der Bearbeitung auch kleiner Werkstücke (bis zu 50 mm Dicke)
- SAUBERKEIT UND SICHERHEIT DER ARBEITSUMGEBUNG dank der Absaughaube in Kontakt mit der Arbeitsplatte und mit lokalem Absaugstrom

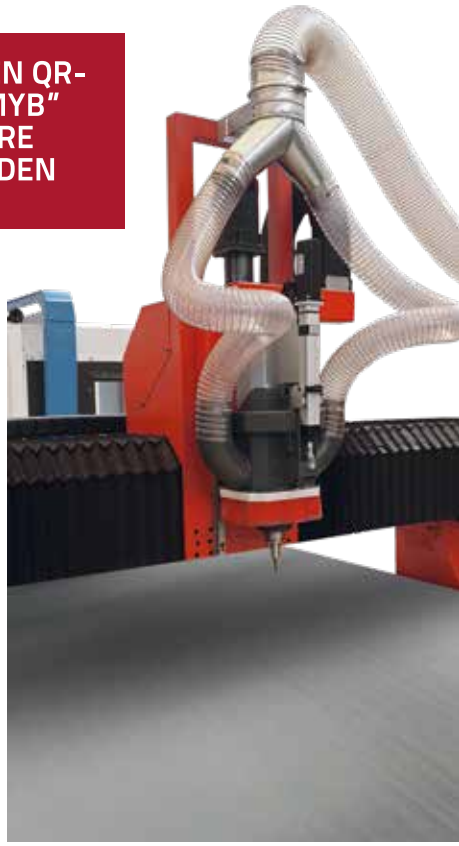
NESTING

Die kompakte 3-Achs-Baureihe für die Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffplatten

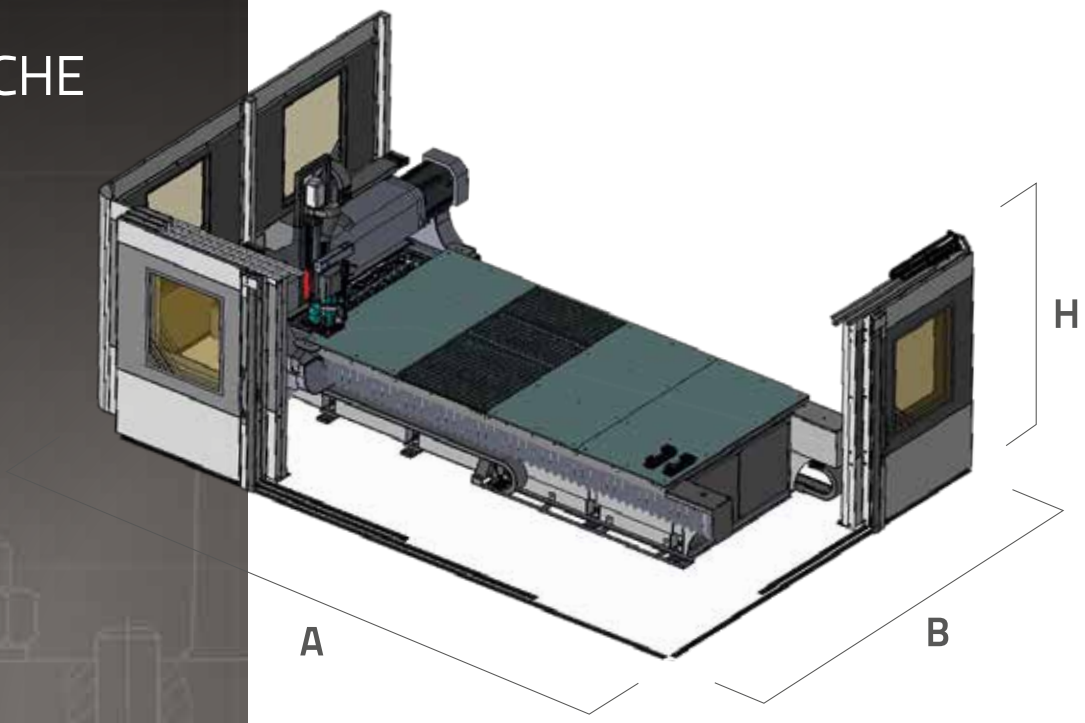
HAUPTOPTIONEN

- Spezialtisch für die Bearbeitung kleiner Teile -nesting-(mit Vilmill®-Schutzfolie)
- Vertikaler Aluminiumtisch
- Werkzeugwechsler mit bis zu 30 Positionen
- Kabine mit Schutz der Umgebung
- "MyB" Suite für die Fernverwaltung und Integration des Bearbeitungszentrums in die Fabrikumgebung

SCANNEN SIE DEN QR-CODE, UM DIE "MYB" SUITE-BROSCHÜRE HERUNTERZULADEN



TECHNISCHE DATEN



KONFIGURATION

Elektrospindel	Von 15 kW bis 22 kW Von 18.000 bis 24.000 U/min
CNC	Fanuc, Siemens
Werkzeugwechsler	Von 11 bis 30 Positionen
Technologien	Vertikale Ebene
Kabine	Maschinen-Umhausung
Regale	▪ Aluminium-Tischplatte mit MDF-Platte ▪ Aluminium-Vaccumtisch ▪ Aluminium-Vaccumtisch mit T-Nuten ▪ Harz-Vacuum-Tisch

ABMESSUNGEN

Modelle	3016	3020	3025	4016	4020
A (Länge)	5.780	5.780	5.780	6.780	6.780
B (Breite)	3.320	3.720	4.220	3.320	3.720
H (Höhe)	3.800	3.800	3.800	3.800	3.800

Abmessungen in (mm)

NESTING

Die kompakte 3-Achs-Baureihe für die Bearbeitung von Aluminium- und Kunststoffplatten

ACHSWEGE - GESCHWINDIGKEIT - GENAUIGKEIT

Modelle	Achsen	Achswege (mm)	Geschwindigkeit	Positionsgenauigkeit	Wiederholgenauigkeit	Rundheit der Interpolation
3016	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	≤ 0,020 mm/m (60 mm Durchmess er in der X/Y-Ebene, Vorschubgeschwindigkeit 3.000 mm/min)
	Y	1.650	80 m/min	0,020 mm	0,011 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
3020	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	
	Y	2.000	80 m/min	0,025 mm	0,014 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
3025	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	
	Y	2.550	80 m/min	0,034 mm	0,016 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
4016	X	4.100	80 m/min	0,052 mm	0,026 mm	
	Y	1.650	80 m/min	0,020 mm	0,011 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
4020	X	4.100	80 m/min	0,052 mm	0,026 mm	
	Y	2.000	80 m/min	0,025 mm	0,014 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	

www.belotti.com

BELOTTI SpA

HQ and Operations 1
Via San G. Bosco, 12 - 24040 Suisio (BG) - ITALY
Tel. +39 035 4934411 - sales@belotti.com

Innovation Hub and Operations 2
Via G. Cassiani, 173 - 41122 Modena - ITALY

Belotti Centro Sud
Via Casale Ferranti, 85
00173 Roma - ITALY
Tel. +39 06 93020906

Belotti America, Inc.
411 University Ridge - Suite B2
Greenville, SC 29601 - USA
belottiamerica@belotti.com

Belotti Deutschland GmbH
Kalterer Straße 9
86165 Augsburg / Bayern - GERMANY
Tel. +49 172 5223805

Belotti (Shanghai) Machine Tools Trade Co. Ltd
Room A105, 4th floor (East)
999 Changning Road
Changning District - CHINA

© Belotti S.p.A. Alle Rechte vorbehalten.
Belotti S.p.A. behält sich das Recht vor, Teile seiner Kollektion zu ändern Bereich bei Bedarf ohne vorherige Ankündigung.

NEST_br_v.01_2022