

# NESTING

La série 3 axes compacte pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et matières plastiques



COMPACTE,  
FLEXIBLE ET  
HAUTEMENT  
PRODUCTIVE

## NESTING

NESTING est la série Belotti idéale pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et plastiques techniques aux épaisseurs jusqu'à 50 mm.

Une solution technologique automatisée et hautement flexible, développée pour satisfaire les demandes de plusieurs secteurs: packaging, industrie mécanique, jauges de mesure, automobile et aérospatial.

La configuration très compacte, combinée à l'haute



VOIR LA VIDÉO

# NESTING

La série 3 axes compacte pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et matières plastiques

dynamisme de l'unité de fraisage, garantissent une **excellente qualité des surfaces usinées, une très haute productivité et l'optimisation du matériau utilisé.**

Les centres d'usinage NESTING Belotti ont été conçus pour travailler en **modalité non surveillée** pendant tout le temps-cycle d'usinage, permettant une **significative réduction du coût de l'opérateur** et un **très haut retour sur l'investissement (ROI).**

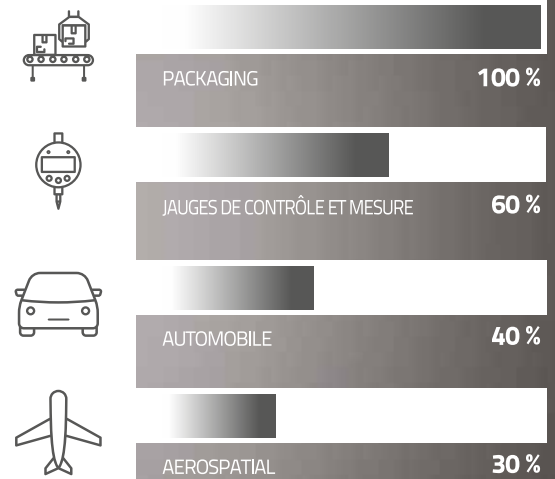


## Matériaux usinables\*



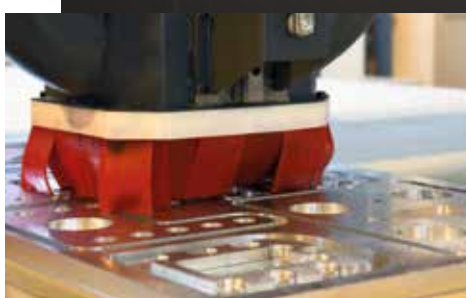
\*Indicateurs d'efficacité par type de matériau

## Secteurs d'application





## CARACTERISTIQUES ET AVANTAGES



### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Structure compacte et monolithique réalisée en acier électro soudé, avec guides doubles à 90° sur les deux côtés du bâti pour maintenir une très haute rigidité du pont
- Table à dépression en aluminium et panneau en MDF, spécifiquement conçue pour l'usinage de pièces de grandes et petites dimensions avec système de blocage par dépression
- Tête à 3 axes équipée de système d'aspiration à réglage électronique de la coiffe par CN
- Système de lubrification minimale MQL à travers la broche, hautement recommandé pour l'usinage de l'aluminium
- "Easy Programming", le logiciel plug-in CAM/CNC développé par Belotti pour simplifier la programmation des opérations de nesting pour les géométries 2D et les usinages complexes

### AVANTAGES

- **REDUCTION DES TEMPS ET DES COUTS D'INSTALLATION:** la machine est livrée déjà assemblée, en accélérant ainsi les opérations de manutention et positionnement
- **HAUTE FLEXIBILITE ET PERSONNALISATION DES CONFIGURATIONS**
- **OPTIMISATION DES TEMPS-CYCLE d'usinage, DU MATERIAU utilisé et des CONSOMMATION D'ÉNERGIE**
- **VERITABLE REDUCTION DU COUT-OPERATEUR** grâce à la modalité d'usinage non surveillée
- **VITESSE ET PRECISION MAXIMALES** dans l'usinage de pièces de petites dimensions (avec épaisseur jusqu'à 50 mm)
- **PROPRETE ET SECURITE DE LA ZONE D'USINAGE** grâce à la coiffe d'aspiration en contact avec la table de travail et avec extraction localisée

# NESTING

La série 3 axes compacte pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et matières plastiques



## OPTIONS PRINCIPALES

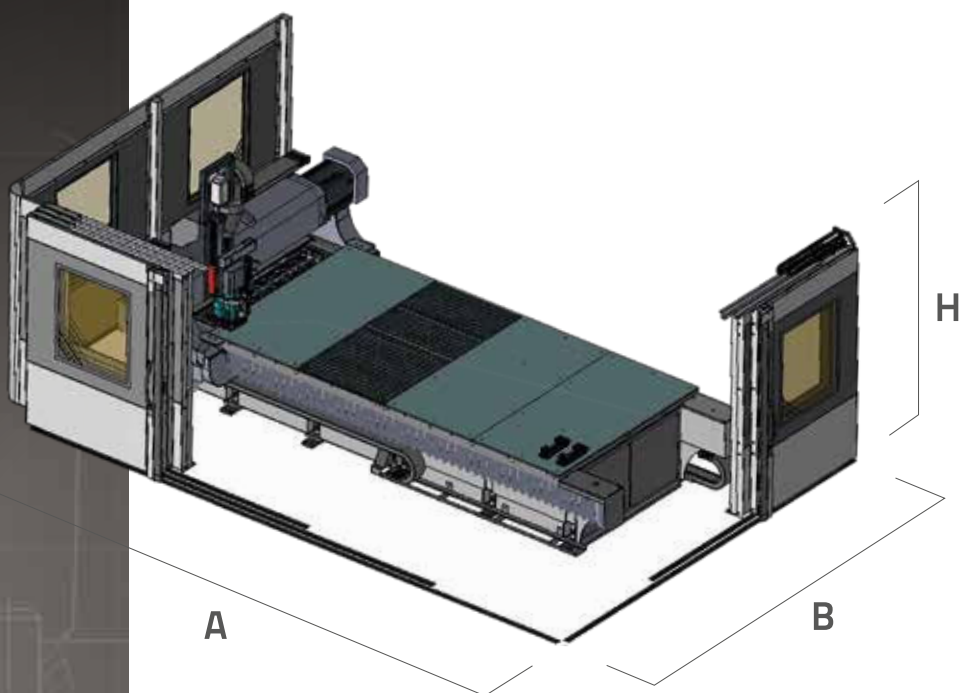
- Table spéciale pour l'usinage de pièces de petites dimensions (avec film protectif Vilmill®)
- Table verticale en aluminium
- Changeur d'outils linéaire jusqu'à 30 positions
- Cabine de protection perimetrale
- Suite "MyB" pour le contrôle à distance et l'intégration du centre d'usinage dans son établissement



SCANNEZ LE CODE QR  
POUR TELECHARGER LA  
BROCHURE DE LA SUITE  
"MYB"



## DONNÉES TECHNIQUES



### CONFIGURATION

<b>Electrobroche</b>	De 15 kW à 22 kW De 18.000 à 24.000 tr/min
<b>CNC</b>	Fanuc, Siemens
<b>Changeur d'outils</b>	De 11 à 30 positions
<b>Technologie</b>	Table verticale
<b>Cabine</b>	Périmétrale/Bord machine
<b>Tables</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Table à dépression en aluminium et panneau en MDF</li> <li>▪ Table à dépression en aluminium</li> <li>▪ Table à dépression en aluminium aux rainures en T</li> <li>▪ Table à dépression en résine</li> </ul>

### DIMENSIONS

Modèles	3016	3020	3025	4016	4020
<b>A (longueur)</b>	5.780	5.780	5.780	6.780	6.780
<b>B (largeur)</b>	3.320	3.720	4.220	3.320	3.720
<b>H (hauteur)</b>	3.800	3.800	3.800	3.800	3.800

Valeurs en mm



# NESTING

La série 3 axes compacte pour l'usinage de grandes plaques en aluminium et matières plastiques



## COURSES – VITESSE – PRECISION

Modèles	Axes	Courses (mm)	Vitesse	Précision de positionnement	Répétitivité	Circularité d'interpolation
3016	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	≤ 0,020 mm/m (diam. 60 mm sur plan X/Y, Vitesse d'avance 3.000 mm/min)
	Y	1.650	80 m/min	0,020 mm	0,011 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
3020	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	
	Y	2.000	80 m/min	0,025 mm	0,014 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
3025	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	
	Y	2.550	80 m/min	0,034 mm	0,016 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
4016	X	4.100	80 m/min	0,052 mm	0,026 mm	
	Y	1.650	80 m/min	0,020 mm	0,011 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
4020	X	4.100	80 m/min	0,052 mm	0,026 mm	
	Y	2.000	80 m/min	0,025 mm	0,014 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	



[www.belotti.com](http://www.belotti.com)

**BELOTTI SpA**

Via San G. Bosco, 12 - 24040 Suisio (BG) - ITALY  
Tel. +39 035 4934411 - [sales@belotti.com](mailto:sales@belotti.com)



**Belotti Centro Sud**

Via Casale Ferranti, 85  
00173 Roma - ITALY  
Tel. +39 06 93020906

**Belotti America Inc.**

8406 Sterling ST STE A - Irving  
TX 75063-2527 - USA  
Tel. +1 469 788 7592

**Belotti Deutschland GmbH**

Kalterer Straße 9  
86165 Augsburg / Bayern - GERMANY  
Tel. +49 172 5229091

**Belotti (Shanghai) Machine Tools Trade Co. Ltd**

Room A105, 4th floor (East)  
999 Changning Road  
Changning District - CHINA