

# NESTING

La Serie a 3 assi compatta per la lavorazione di grandi piastre in alluminio e materiali plastici



COMPATTA,  
FLESSIBILE E  
ALTAMENTE  
PRODUTTIVA

## NESTING

NESTING è la Serie Belotti ideale per la lavorazione di grandi piastre in alluminio e plastica tecnica con spessori fino a 50 mm.

Una soluzione tecnologica automatizzata e altamente flessibile, sviluppata per soddisfare le richieste di molteplici settori: packaging, industria meccanica, calibri di misurazione, automotive e aerospace.



GUARDA IL VIDEO

# NESTING

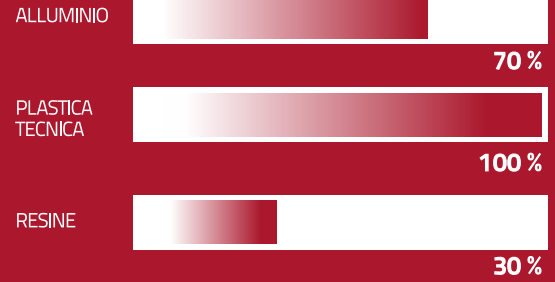
La Serie a 3 assi compatta per la lavorazione di grandi piastre in alluminio e materiali plastici

La configurazione dal minimo ingombro unita all'alta dinamicità della testa di fresatura garantiscono **massima qualità delle superfici lavorate, elevata produttività e ottimizzazione del materiale** utilizzato.

I centri NESTING Belotti sono progettati per operare in **modalità non presidiata** durante l'intero tempo-ciclo di lavorazione, permettendo un significativo **abbattimento del costo-operatore** e un **elevato ritorno sull'investimento (ROI)**.

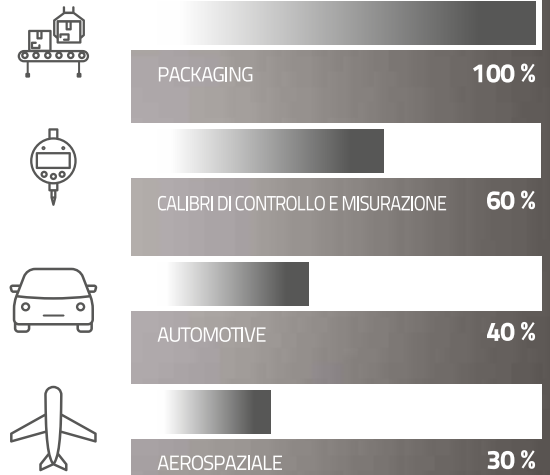


## Materiali lavorabili\*



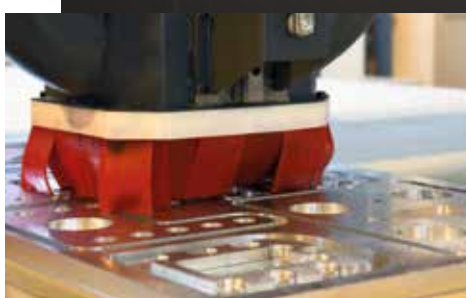
\*Indicatori di efficienza per tipologia di materiale

## Settori applicativi





## CARATTERISTICHE E VANTAGGI



### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Struttura compatta e monolitica realizzata in acciaio elettrosaldato, con doppie guide a 90° su entrambi i lati del basamento per garantire elevata rigidità del ponte
- Piano aspirante in alluminio e pannello MDF, appositamente progettato per la lavorazione di componenti di grandi e piccole dimensioni con sistema di bloccaggio a vuoto
- Testa a 3 assi dotata di sistema di aspirazione con regolazione elettronica della cuffia attraverso CN
- Sistema di lubrificazione minimale MQL attraverso il mandrino, altamente consigliato per le lavorazioni dell'alluminio
- "Easy Programming", il software plug-in CAM/CNC sviluppato da Belotti per semplificare la programmazione delle operazioni di nesting per geometrie 2D e lavorazioni complesse

### VANTAGGI

- **RIDUZIONE DEI TEMPI E DEI COSTI DI INSTALLAZIONE:** la macchina viene consegnata già assemblata, velocizzando le operazioni di movimentazione e posizionamento
- **ELEVATA FLESSIBILITÀ E PERSONALIZZAZIONE DELLE CONFIGURAZIONI**
- **OTTIMIZZAZIONE DEI TEMPI-CICLO** di lavorazione, **DEL MATERIALE** utilizzato e **DEI CONSUMI DI ENERGIA**
- **NOTEVOLE RIDUZIONE DEL COSTO-OPERATORE** grazie alla capacità di lavoro in modalità non presidiata
- **MASSIMA VELOCITÀ E PRECISIONE** nella lavorazione di pezzi anche di piccole dimensioni (con spessore fino a 50 mm)
- **PULIZIA E SICUREZZA DELL'AMBIENTE DI LAVORO** grazie alla cuffia di aspirazione a contatto con il piano di lavoro e con flusso di estrazione localizzato

# NESTING

La Serie a 3 assi compatta per la lavorazione di grandi piastre in alluminio e materiali plastici



## PRINCIPALI OPZIONI

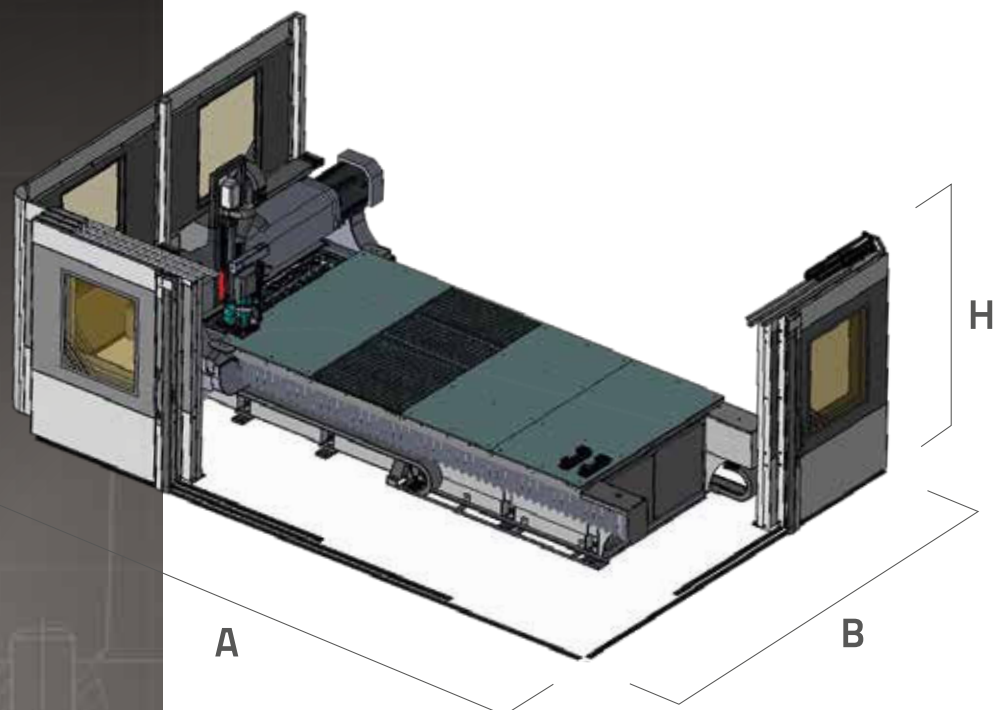
- Piano speciale per la lavorazione di pezzi di piccole dimensioni (con film protettivo Vilmill®)
- Piano verticale in alluminio
- Cambio utensile a rastrelliera fino a 30 posizioni
- Cabina di protezione perimetrale
- Suite "MyB" per il controllo da remoto e l'integrazione del centro di lavoro nell'ambiente fabbrica



SCANSIONA IL QR CODE PER SCARICARE LA BROCHURE DELLA SUITE "MYB"



## DATI TECNICI



## CONFIGURAZIONE

Elettromandrino	Da 15 kW a 22 kW Da 18.000 a 24.000 RPM
CNC	Fanuc, Siemens
Cambio utensile	Da 11 a 30 posizioni
Tecnologie	Piano verticale
Cabina	Perimetrale / Bordo macchina
Piani	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Piano aspirante in alluminio e pannello in MDF</li> <li>▪ Piano aspirante in alluminio</li> <li>▪ Piano aspirante in alluminio con cave a T</li> <li>▪ Piano aspirante in resina</li> </ul>

## DIMENSIONI

Modelli	3016	3020	3025	4016	4020
A (lunghezza)	5.780	5.780	5.780	6.780	6.780
B (profondità)	3.320	3.720	4.220	3.320	3.720
H (altezza)	3.800	3.800	3.800	3.800	3.800

Misure espresse in mm



# NESTING

La Serie a 3 assi compatta per la lavorazione di grandi piastre in alluminio e materiali plastici



## CORSE - VELOCITÀ - ACCURATEZZA

Modelli	Assi	Corse (mm)	Velocità	Precisione posizionamento	Ripetibilità	Circolarità di interpolazione
3016	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	≤ 0,020 mm/m (diam. 60 mm sul piano X/Y, feed rate 3.000 mm/min)
	Y	1.650	80 m/min	0,020 mm	0,011 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
3020	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	
	Y	2.000	80 m/min	0,025 mm	0,014 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
3025	X	3.050	80 m/min	0,040 mm	0,018 mm	
	Y	2.550	80 m/min	0,034 mm	0,016 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
4016	X	4.100	80 m/min	0,052 mm	0,026 mm	
	Y	1.650	80 m/min	0,020 mm	0,011 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	
4020	X	4.100	80 m/min	0,052 mm	0,026 mm	
	Y	2.000	80 m/min	0,025 mm	0,014 mm	
	Z	450	30 m/min	0,015 mm	0,011 mm	



[www.belotti.com](http://www.belotti.com)

**BELOTTI SpA**

Via San G. Bosco, 12 - 24040 Suisio (BG) - ITALIA

Tel. +39 035 4934411 - [sales@belotti.com](mailto:sales@belotti.com)



**Belotti Centro Sud**

Via Casale Ferranti, 85

00173 Roma - ITALIA

Tel. +39 06 93020906

**Belotti America Inc.**

8406 Sterling ST STE A - Irving

TX 75063-2527 - USA

Tel. +1 469 788 7592

**Belotti Deutschland GmbH**

Kalterer Straße 9

86165 Augsburg / Bayern - GERMANIA

Tel. +49 172 5229091

**Belotti (Shanghai) Machine Tools Trade Co. Ltd**

Room A105, 4th floor (East)

999 Changning Road

Changning District - CINA